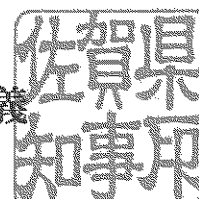




建設技 第 3547 号
2020 年 10 月 7 日

株式会社 中野建設 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

2020 年 9 月 11 日付けで依頼された

佐賀県アスファルト混合物事前審査制度試験 試験の結果は、別紙のとおりです。

アスファルト混合物の事前審査成績書

建設技第 3547 号
2020年10月7日

佐賀県佐賀市水ヶ江2-11-23

株式会社 中野建設 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構
材料試験センター
所長 末次 俊郎
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8-1
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2020年 9月 11日付けで依頼されたアスファルト混合物の事前審査の結果は、アスファルト混合物事前審査成績書のとおりです。

認定混合物名称 透水性As混合物 透-13(50)改質I型

摘 要

注意 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

事前審査認定アスファルト混合物（一般・耐流動混合物〔バッチ式〕）用 総括表

建設技第	3547 号		有効期間	2020年 10月 7日 ~ 2021年 10月 6日		
依頼者名	株式会社 中野建設		工場名またはプラント名	株式会社 中野建設 鹿島合材工場		
混合物の名称	透水性アスファルト混合物（最大粒径13mm）透-13（50）改質I型					
使用Asの名称	改質アスファルトI型		Asメーカー	ニチレキ㈱		
使用骨材の室内配合・産地			現場配合			
骨材名	配合比(%)	成績書番号又は会社名		種別	配合比(%)	計量値(kg)
6号碎石	71.8	2019年12月10日 建設技第4193号		3BIN	69.8	698
7号碎石	9.5	2020年4月21日 建設技第6600号		2BIN	8.7	87
粗砂（海砂）	9.7	2020年5月19日 建設技第1156号		1BIN	12.4	124
細砂（海砂）	4.1	2020年2月18日 建設技第5296号				
石粉	4.9	福岡県田川市大字弓削田2803番地の1 船尾鉱山㈱		石粉	4.6	46
				アスファルト	4.5	45
計	100.0			計	100.0	1000
通過 質量 百分 率 (%)	ふるい目	室内配合	現場配合	確認抽出試験	粒度範囲	
	53 mm				-	
	37.5 mm				-	
	31.5 mm				-	
	26.5 mm				-	
	19 mm	100.0	100.0	100.0	100	
	13.2 mm	100.0	97.7	96.0	95~100	
	4.75 mm	29.0	28.5	29.5	20~36	
	2.36 mm	19.5	18.9	18.4	12~25	
	600 μm	14.3	11.0	12.2	8~18	
	300 μm	11.4	8.4	8.4	5~13	
150 μm	6.6	6.0	5.3	3~10		
75 μm	4.3	4.5	3.8	3~6		
		室内配合	現場配合	確認試験	基準値	
アスファルト量	(%)	4.5	4.5	4.30	3.5~5.5	
安定 試験	密度	(g/cm ³)	2.171	2.164	2.168	1.95以上
	理論密度	(g/cm ³)	2.553	2.553	2.553	-
	空隙率	(%)	15.0	15.2	15.1	12以上
	飽和度	(%)	38.8	38.2	38.6	-
	安定度	(KN)	7.00	7.20	7.13	3.0以上
	フロー値	(1/100cm)	25	24	25	20~40
	動的安定度	(回/mm)	-	-	-	-
	基準密度	(g/cm ³)	-	2.164	-	-
混合物出荷目標温度			165±20℃			
摘要						

加熱アスファルト混合物 室内配合試験 結果表

調査名：佐賀県アスファルト混合物事前審査制度試験

依頼者名：株式会社 中野建設

工場名または

プラント名：株式会社 中野建設 鹿島合材工場

試料の種類：透水性アスファルト混合物（最大粒径13mm）

（呼び名） 透-13 (50) 改質 I 型 （ ）内数字は室内配合試験時の突固め回数です。

1. 合成粒度

ふるい目の開き	53mm	37.5mm	26.5mm	19mm	13.2mm	4.75mm	2.36mm	600 μ m	300 μ m	150 μ m	75 μ m
合成粒度 (%)	100.0	100.0	100.0	100.0	100.0	29.0	19.5	14.3	11.4	6.6	4.3
粒度範囲 (%)	100	100	100	100	95~ 100	20~ 36	12~ 25	8~ 18	5~ 13	3~ 10	3~ 6

2. 示方配合（質量百分率）

材料の種類	S-40 (3号)	S-30 (4号)	S-20 (5号)	S-13 (6号)	S-5 (7号)	スクリー ニングス	粗砂 (海砂)	細砂 (海砂)	フィラー	アスフ アルト	合計
配合率 (%)				68.5	9.1		9.3	3.9	4.7	4.5	100.0

3. マーシャル性状

項目 (単位)	室内密度 (g/cm ³)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (1/100cm)
試験結果	2.171	15.0	38.8	7.00	25
基準値	1.95以上	12以上	—	3.0以上	20~40

4. 示方配合理論密度 (g/cm³) = 2.553

摘 要

使用材料総括表 (1)

1. 使用材料の種類及び産地等

使用材料	産地及び購入先	備考
S-13(6号)粒径13~5mm	唐津市厳木町厳木1268-1 ㈱タニグチ	2019年12月10日 建設技第4193号
S-5(7号)粒径5~2.5mm	藤津郡太良町大浦地内 ㈱有明石材	2020年4月21日 建設技第6600号
粗砂 (海砂)	長崎県壱岐市石田町 沖合 ㈱有明商事	2020年5月19日 建設技第1156号
細砂 (海砂)	長崎県長崎市神浦上道徳 地先 ㈱有明商事	2020年2月18日 建設技第5296号
石粉	福岡県田川市大字弓削田2803番地の1 船尾鉦山(株)	成績書
アスファルト	ニチレキ(株)	成績書

2. 使用アスファルトの品質試験結果表

種類	改質アスファルトI型		
項目	[単位]	試験結果	標準的性状
針入度 (25℃)	1/10mm	57	40以上
軟化点	℃	54.0	50.0以上
伸度 (7℃)	cm	53	30以上
伸度 (15℃)	cm	—	—
引火点	℃	322	260以上
薄膜加熱質量変化率	%	+0.01	0.6以下
薄膜加熱後の針入度残留率	%	77.2	65以上
タフネス (25℃)	N・m	13.5	5.0以上
テナシティ (25℃)	N・m	8.2	2.5以上
—	—	—	—
—	—	—	—
密度 (15℃)	g/cm ³	1.031	試験表に付記
最適混合温度範囲	℃	167~173	試験表に付記
最適締固め温度範囲	℃	152~158	試験表に付記
(備考)			
ガムファルトS			