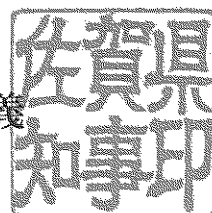




建設技 第 4231 号  
2020 年 11 月 20 日

株式会社 中野建設 様

佐賀県知事 山口 祥義



## 建設材料試験成績書について(通知)

2020 年 10 月 28 日付けで依頼された

佐賀県アスファルト混合物事前審査制度試験 試験の結果は、別紙のとおりです。

# アスファルト混合物の事前審査成績書

建設技第 4231 号  
2020年11月20日

佐賀県佐賀市水ヶ江2-11-23

株式会社 中野建設 様

公益財団法人 佐賀県建設技術支援機構  
材料試験センター  
所長 末次 俊郎  
〒849-0925 佐賀県佐賀市八丁畷町8番1号  
TEL (0952)30-6865 FAX (0952)31-3959

2020年 10月 28日付けで依頼されたアスファルト混合物の事前審査の結果は、アスファルト混合物事前審査成績書のとおりです。

認定混合物名称 再生粗粒度As混合物 RS-20(50)

摘 要

注意 当試験所の書面による許可無くして、この試験成績書の一部分だけを複製してはいけません。

事前審査認定アスファルト混合物（一般・耐流動混合物 [バッチ式] ）用 総括表

建設技第	4231 号		有効期間	2020年 11月 20日 ~ 2021年 11月 19日		
依頼者名	株式会社 中野建設		工場名またはプラント名	株式会社 中野建設 鹿島合材工場		
混合物の名称	再生粗粒度アスファルト混合物（最大粒径20mm）RS-20（50）					
使用Asの名称	ストレートアスファルト 60~80		Asメーカー	伊藤忠エネクス㈱		
使用骨材の室内配合・産地			現場配合			
骨材名	配合比(%)	成績書番号又は会社名		種別	配合比(%)	計量値(kg)
再生骨材	10.0	2020年6月4日	建設技第1986号	RC	10.0	100
5号砕石	21.0	2020年3月3日	建設技第5578号	4BIN	17.0	170
6号砕石	29.0	2019年12月10日	建設技第4193号	3BIN	27.8	278
7号砕石	16.0	2020年4月21日	建設技第6600号	2BIN	15.1	151
粗砂（海砂）	18.0	2020年5月19日	建設技第1156号	1BIN	21.8	218
細砂（海砂）	2.0	2020年2月18日	建設技第5296号			
石粉	4.0	福岡県田川市大字弓削田2803番地の1 船尾鉾山㈱		石粉	3.8	38
				アスファルト	4.5	45
計	100.0			計	100.0	1000
通過 質量 百分 率 (%)	ふるい目	室内配合	現場配合	確認抽出試験	粒度範囲	
	53 mm				-	
	37.5 mm				-	
	31.5 mm				-	
	26.5 mm	100.0	100.0	100.0	100	
	19 mm	98.4	98.6	98.5	95~100	
	13.2 mm	80.2	80.7	81.7	70~90	
	4.75 mm	46.5	46.8	45.7	35~55	
	2.36 mm	29.6	29.2	27.6	20~35	
	600 μm	19.1	18.9	15.8	11~23	
	300 μm	13.9	13.8	9.0	5~16	
	150 μm	6.3	6.2	5.2	4~12	
75 μm	4.2	4.2	3.6	2~7		
		室内配合	現場配合	確認試験	基準値	
アスファルト量	(%)	5.0	5.0	4.85	4.5~6	
内訳	旧アスファルト量	(%)	(0.52)	(0.52)	-	
	再生用添加剤量	(%)	(0.00)	(0.00)	-	
	新アスファルト量	(%)	(4.48)	(4.48)	-	
マ安 シ度 ヤ試 ル験	密度	(g/cm³)	2.400	2.397	2.416	-
	理論密度	(g/cm³)	2.497	2.497	2.497	-
	空隙率	(%)	3.9	4.0	3.2	3~7
	飽和度	(%)	75.0	74.4	78.5	65~85
	安定度	(KN)	10.03	9.99	10.44	4.90以上
	フロー値	(1/100cm)	28	25	28	20~40
	動的安定度	(回/mm)	-	-	-	-
	基準密度	(g/cm³)	-	2.397	-	-
	混合物出荷目標温度	160±20℃				
摘要						

## 再生加熱アスファルト混合物 室内配合試験 結果表

調査名 : 佐賀県アスファルト混合物事前審査制度試験

依頼者名 : 株式会社 中野建設

工場名または

プラント名 : 株式会社 中野建設 鹿島合材工場

試料の種類 : 再生粗粒度アスファルト混合物 (最大粒径20mm)

(呼び名) RS-20(50) ( ) 内数字は室内配合試験時の突固め回数です。

## 1. 合成粒度

ふるい目の開き	53mm	37.5mm	26.5mm	19mm	13.2mm	4.75mm	2.36mm	600 $\mu$ m	300 $\mu$ m	150 $\mu$ m	75 $\mu$ m
合成粒度(%)	100.0	100.0	100.0	98.4	80.2	46.5	29.6	19.1	13.9	6.3	4.2
粒度範囲(%)	100	100	100	95~100	70~90	35~55	20~35	11~23	5~16	4~12	2~7

## 2. 示方配合 (質量百分率)

材料の種類	再生骨材 13~0mm	S-40 (3号)	S-30 (4号)	S-20 (5号)	S-13 (6号)	S-5 (7号)	スクリー ニングス	粗砂 (海砂)	細砂 (海砂)	ファイラー	再生用 添加剤	新アス ファルト	再生アス ファルト	合計
配合率(%)	(10.02) 9.5			20.0	27.5	15.2		17.1	1.9	3.8	-	(4.48) -	(-) 5.0	100.0

各配合率=各骨材のみ配合比×(100-再生アスファルト量)/100

再生骨材の( )内数値は、旧アスファルトを含んでいる場合の値です。

## 3. マーシャル性状

項目 (単位)	室内密度 (g/cm <sup>3</sup> )	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (1/100cm)
試験結果	2.400	3.9	75.0	10.03	28
基準値	-	3~7	65~85	4.90以上	20~40

4. 示方配合理論密度(g/cm<sup>3</sup>) = 2.497

摘 要

## 使用材料総括表 (1)

## 1. 使用材料の種類及び産地等

使用材料	産地及び購入先	備考
再生骨材 13~0mm	佐賀市嘉瀬町扇町2485-1 ㈱中野建設 佐賀合材工場	2020年6月4日 建設技第1986号
S-20(5号)粒径20~13mm	藤津郡太良町大浦 地内 (有)有明石材	2020年3月3日 建設技第5578号
S-13(6号)粒径13~5mm	唐津市厳木町厳木1268-1 ㈱タニグチ	2019年12月10日 建設技第4193号
S-5(7号) 粒径5~2.5mm	藤津郡太良町大浦 地内 (有)有明石材	2020年4月21日 建設技第6600号
粗砂 (海砂)	長崎県壱岐市石田町 沖合 (有)有明商事	2020年5月19日 建設技第1156号
細砂 (海砂)	長崎県長崎市神浦上道徳 地先 (有)有明商事	2020年2月18日 建設技第5296号
石粉	福岡県田川市大字弓削田2803番地の1 船尾鉦山㈱	成績書
アスファルト	伊藤忠エネクス㈱	成績書

## 2. 使用アスファルトの品質試験結果表

種類	ストレートアスファルト60~80		
項目	[単位]	試験結果	品質規格
針入度 (25℃)	1/10mm	71	60を超え80以下
軟化点	℃	48.0	44.0~52.0
伸度 (15℃)	cm	100+	100以上
トルエン可溶分	%	99.99	99.0以上
引火点	℃	367	260以上
薄膜加熱質量変化率	%	-0.04	0.6以下
薄膜加熱後の針入度残留率	%	58.7	55以上
蒸発後の針入度比	%	95	110以下
動粘度 (120℃)	mm <sup>2</sup> /s	844	—
動粘度 (150℃)	mm <sup>2</sup> /s	200	—
動粘度 (180℃)	mm <sup>2</sup> /s	68.8	—
密度 (15℃)	g/cm <sup>3</sup>	1.029	1.000以上
最適混合温度範囲	℃	150~156	—
最適締固め温度範囲	℃	138~143	—
(備考)			

## 3. 再生用添加剤の品質試験結果表

項目	[単位]	試験結果	標準的性状
動粘度 (60℃)	mm <sup>2</sup> /s		80~1,000
引火点	℃		250以上
薄膜加熱後の粘度比 (60℃)			2以下
薄膜加熱質量変化率	%		±3以内
密度 (15℃)	g/cm <sup>3</sup>		報告
組成分析			報告
(備考) 再生用添加剤は使用していません。			