



建設技 第 3272 号
平成 30 年 10 月 30 日

株式会社 中野建設 様

佐賀県知事 山口 祥義



建設材料試験成績書について(通知)

平成 30 年 9 月 10 日付けで依頼された
アスファルト混合物事前審査制度 試験の結果は、別紙のとおりです。

平成 30 年 10 月 30 日

建設材料試験成績書

平成 30 年度
試験名 アスファルト混合物 事前審査

調査名 自 家 用

合材の種類 粗粒度アスファルト混合物

S - 2 0 (75) 改質 I 型

プラント名 (株) 中野建設 鹿島合材工場

依頼者名 株式会社 中野建設

佐 賀 県

事前審査認定アスファルト混合物（一般・耐流動混合物〔バッチ式〕）用 総括表

建設技第	3272 号		有効期間	平成 30 年 10 月 30 日 ～平成 31 年 10 月 29 日		
依頼者名	株式会社 中野建設					
混合物の名称	粗粒度アスファルト混合物（最大粒径20mm）S-20（75）改質I型					
使用Asの名称	改質アスファルトI型		Asメーカー	ニチレキ㈱		
使用骨材の室内配合・産地			現場配合			
骨材名	配合比(%)	成績書番号又は会社名	種別	配合比(%)	計量値(kg)	
5号砕石	20.2	平成30年3月6日 建設技第6069号	4BIN	16.1	161	
6号砕石	33.3	平成30年1月9日 建設技第5035号	3BIN	31.3	313	
7号砕石	19.9	平成30年4月24日 建設技第7190号	2BIN	19.0	190	
粗砂（海砂）	14.9	平成30年5月22日 建設技第1121号	1BIN	23.8	238	
細砂（海砂）	6.5	平成30年2月20日 建設技第5930号				
石粉	5.2	福岡県田川市大字弓削田2803番地の1 船尾鉱山（株）	石粉	4.8	48	
			ダスト			
			アスファルト	5.0	50	
計	100.0		計	100.0	1000	
通過 質量 百分 率 (%)	ふるい目	室内配合	現場配合	確認抽出試験	粒度範囲	
	53 mm				—	
	37.5 mm				—	
	31.5 mm				—	
	26.5 mm	100.0	100.0	100.0	100	
	19 mm	98.9	99.1	97.8	95～100	
	13.2 mm	80.7	84.6	84.0	70～90	
	4.75 mm	46.0	41.4	43.6	35～55	
	2.36 mm	27.9	28.8	24.4	20～35	
	600 μm	16.0	15.9	15.0	11～23	
	300 μm	11.9	11.5	9.9	5～16	
150 μm	7.3	6.9	5.1	4～12		
75 μm	4.5	5.0	3.5	2～7		
アスファルト量		室内配合	現場配合	確認試験	基準値	
(%)		5.0	5.0	5.01	4.5～6	
安定 試験	密度	(g/cm ³)	2.403	2.399	2.397	—
	理論密度	(g/cm ³)	2.507	2.507	2.507	—
安定 試験	空隙率	(%)	4.1	4.3	4.4	3～7
	飽和度	(%)	74.1	73.0	72.5	65～85
安定 試験	安定度	(KN)	11.13	11.21	24.00	4.90以上
	フロー値	(1/100cm)	29	30	32	20～40
動的安定度	(回/mm)	—	—	6000以上	3000以上	
基準密度	(g/cm ³)	—	2.399	—	—	
混合物出荷目標温度		170±10℃				
摘要	動的安定度が6000回/mmを超えている場合は、6000回/mm以上と報告をしています。（「舗装調査・試験法便覧[第3分冊][3]-53ページ」による）				署名者 技術管理者 	

加熱アスファルト混合物 室内配合試験 結果表

調査名 : 自家用

依頼者名 : 株式会社 中野建設

施工場所 :

試料の種類 : 粗粒度アスファルト混合物 (最大粒径20mm)

(呼び名) S-20 (75) 改質 I 型 () 内数字は室内配合試験時の突固め回数です。

1. 合成粒度

ふるい目の開き	53mm	37.5mm	26.5mm	19mm	13.2mm	4.75mm	2.36mm	600 μ m	300 μ m	150 μ m	75 μ m
合成粒度 (%)	100.0	100.0	100.0	98.9	80.7	46.0	27.9	16.0	11.9	7.3	4.5
粒度範囲 (%)	100	100	100	95~ 100	70~ 90	35~ 55	20~ 35	11~ 23	5~ 16	4~ 12	2~ 7

2. 示方配合 (質量百分率)

材料の種類	S-40 (3号)	S-30 (4号)	S-20 (5号)	S-13 (6号)	S-5 (7号)	スクリー ニングス	粗砂 (海砂)	細砂 (海砂)	フィラー	アスフ ァルト	合計
配合率 (%)			19.2	31.6	18.9		14.2	6.2	4.9	5.0	100.0

3. マーシャル性状

項目 (単位)	室内密度 (g/cm^3)	空隙率 (%)	飽和度 (%)	安定度 (kN)	フロー値 (1/100cm)
試験結果	2.403	4.1	74.1	11.13	29
基準値	—	3~7	65~85	4.90以上	20~40

4. 示方配合理論密度 (g/cm^3) = 2.507

摘 要

署名者

技術管理者

安慶
浩

使用材料総括表 (1)

1. 使用材料の種類及び産地等

使用材料	産地及び購入先	備考
S-20(5号)粒径20~13mm	藤津郡太良町大浦地内 (有)有明石材	平成30年3月6日 建設技第6069号
S-13(6号)粒径13~5mm	多久市東多久町大字納所4624-1 (株)タニグチ	平成30年1月9日 建設技第5035号
S-5(7号)粒径5~2.5mm	藤津郡太良町大浦地内 (有)有明石材	平成30年4月24日 建設技第7190号
粗砂 (海砂)	長崎県壱岐市石田町 沖合 (株)有明商事	平成30年5月22日 建設技第1121号
細砂 (海砂)	長崎県長崎市神浦上道徳 地先 (株)有明商事	平成30年2月20日 建設技第5930号
ファイバー	福岡県田川市大字弓削田2803番地の1 船尾鉦山(株)	成績表
アスファルト	ニチレキ(株)	成績表

2. 使用アスファルトの品質試験結果表

種類		改質アスファルト I 型	
項目	[単位]	試験結果	標準的性状
針入度 (25℃)	1/10mm	56	40以上
軟化点	℃	54.5	50.0以上
伸度 (7℃)	cm	53	30以上
伸度 (15℃)	cm	—	—
引火点	℃	322	260以上
薄膜加熱質量変化率	%	+0.01	0.6以下
薄膜加熱後の針入度残留率	%	78.6	65以上
タフネス (25℃)	N·m	13.5	5.0以上
テナシティ (25℃)	N·m	8.3	2.5以上
—	—	—	—
—	—	—	—
密度 (15℃)	g/cm ³	1.031	試験表に付記
最適混合温度範囲	℃	167~173	試験表に付記
最適締め温度範囲	℃	152~158	試験表に付記
(備考)			
ガムファルト S			

舗装調査・試験法便覧 ホイールトラッキング試験

試験年月日 平成 30年 10月 24日

調査名：自家用
 施工場所：
 製造会社名：
 依頼者名：株式会社 中野建設
 混合物の種類：粗粒度As混合物 S-20(75)改質 I型
 混合物の基準密度(g/cm³) 2.399 供試体の作製場所 室内 換算係数 C₂= 1.0

試験条件	上載荷重 (N)	686	60℃接地圧 (MPa)	0.629~0.632
	試験温度 (℃)	60±0.5	走行回数	42回/分
	走行方法	クランク	換算係数 C ₁ =	1.0

供試体番号		1	2	3	平均
(1) 空中重量 (g)		10771.5	10771.2	10763.7	
(2) 水中重量 (g)		6313.5	6298.4	6295.4	
(3) 表乾重量 (g)		10793.3	10799.8	10785.0	
(4) 供試体体積 (cm ³)	(3)-(2)×1	4479.8	4501.4	4489.6	
(5) 供試体密度 (g/cm ³)	(1)/(4)	2.404	2.393	2.397	2.398
(6) 締固め度 (%)	(5)/基準密度×100	100.2	99.7	99.9	99.9
変形量 (mm)	(7) d30	1.81	1.56	1.58	
	(8) d45	1.96	1.69	1.72	
	(9) d60	2.07	1.79	1.82	
(10) 変形量の差 (mm)	(9)-(8)	0.11	0.10	0.10	(11) 0.10
(12) 動的安定度 (DS・回/mm)	$\frac{15}{(10)} \times 42 \times C_1 \times C_2$	5727	6300	6300	
(13) 平均動的安定度 (DS・回/mm)	$\frac{15}{(11)} \times 42 \times C_1 \times C_2$				6300
(14) 平均値との差の平方	$((13)-(12))^2$	328329	0	0	
(15) 標準偏差	$\sqrt{\Sigma(14)/(n-1)}$				405
(16) 変動係数 (%)	(15)/(13)×100				6.4
圧密変形量 (mm)	d _s	1.63	1.39	1.42	1.48
時間-変形量曲線の形状		上凸型	上凸型	上凸型	
備考					